

SATA

German Engineering

Filtres d'air comprimé - Série 500/100

Pour des résultats de travail impeccables





Purification d'air comprimé

L'air comprimé est l'une des principales sources d'énergie dans les ateliers de peinture. L'air généré par le compresseur est introduit dans le réseau d'air comprimé et les impuretés, telles que l'huile du compresseur, peuvent être transportées vers le pistolet de peinture ou l'air de respiration sous forme de très fines particules. Bien que ces impuretés ne soient pas particulièrement pertinentes pour de nombreuses applications dans les ateliers de peinture, elles sont une source de défauts préprogrammée ou de danger pour la santé. Même d'infimes quantités de vapeurs d'huile peuvent être à l'origine de défauts en utilisant des systèmes de peinture à base d'eau et imposent des retouches chronophages et coûteuses. Les vapeurs ou particules d'huile qui pénètrent dans les voies respiratoires peuvent avoir des effets nocifs pour la santé.

Les séries d'épurateurs SATA filter garantissent un air comprimé pur et sans particules pour les applications de peinture professionnelles. Les épurateurs d'air comprimé sont disponibles au choix en tant que filtre à niveau simple (séparateur huile/eau avec filtre fritté), à deux niveaux (filtre fin en complément) ou à trois niveaux (avec filtre à charbon actif supplémentaire). Les systèmes de filtration SATA permettent d'éviter les perturbations de surface telles que les inclusions de poussière, le condensat et les cratères de silicone. Cela permet d'éviter des retouches coûteuses. L'air comprimé traité sert aussi bien d'air de pulvérisation que d'alimentation de systèmes de protection respiratoire à adduction d'air (uniquement pour les épurateurs à trois niveaux).

Contenu

Filter 500.	4
Filter 100.	10

Filter 500

Propre.

Faible bruit.

Modulaire.





Le SATA filter 500 permet, grâce au filtre à charbon actif disponible en option, d'augmenter l'absorption des substances nocives et la durée de vie, étant disponible en trois niveaux de filtration. Le remplacement de la cartouche filtrante est simple et facile et ne doit être effectué que tous les 6 mois pour tous les niveaux.

Un réseau d'air comprimé qui fonctionne bien comprend également des épurateurs à air comprimé régulièrement entretenus. Afin de garantir un fonctionnement sans problème, une unité de filtration devrait être installée soit directement devant la cabine de peinture, soit directement dans celle-ci. Pour l'application de systèmes de peinture solvantées, l'utilisation d'un SATA filter 544 suffit - pour les systèmes de peinture hydrodiluable, un SATA filter 584 est requis.

Les épurateurs de la série SATA filter 500 sont disponibles à choix dans les versions suivantes : Niveau simple - filtre fritté avec séparateur d'eau et d'huile ; épurateur submicronique à deux niveaux combinés (filtre fritté et filtre fin) ; et épurateur submicronique à trois niveaux avec filtre à charbon actif fritté supplémentaire.

Grâce à la **fermeture à baïonnette** et à la position définie des cartouches filtrantes, qui se remplacent par simple insertion, l'entretien de tous les niveaux filtrants s'effectue de manière équivalente tous les 6 mois et peut être effectué en quelques minutes sans outils.

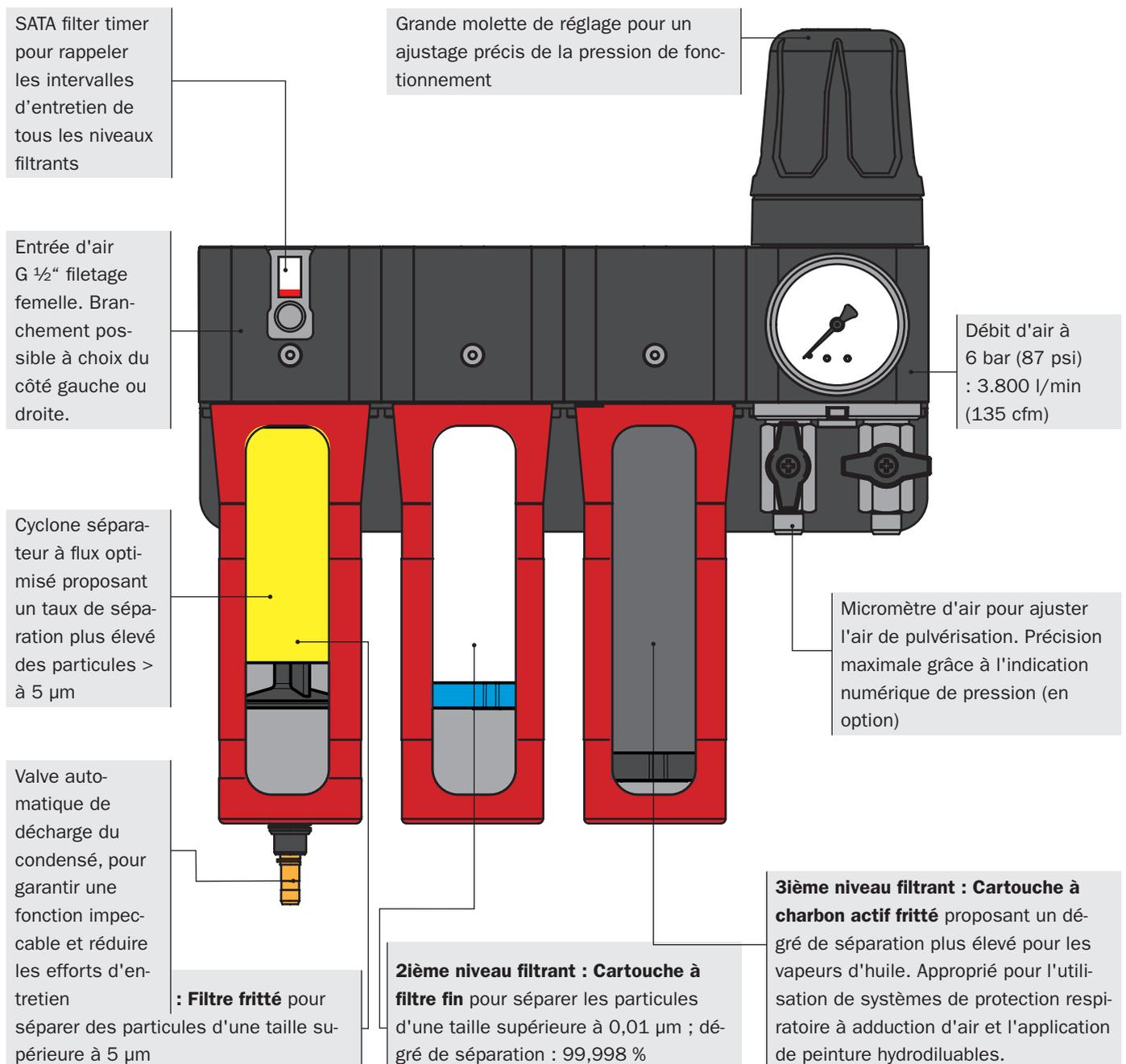
De plus, la perte de pression dans le système de filtration est réduite au minimum grâce au **cyclone séparateur à flux optimisé**, et assure un débit d'air constant d'environ 3.800 l/min (avec 4 raccords).

AVANTAGES

- Flux d'air d'environ 3.800 l/min avec 4 raccords
- SATA filter timer pour rappeler les intervalles d'entretien de toutes les cartouches filtrantes
- Synchronisation de la durée de vie : L'entretien de tous les niveaux filtrants n'est requis que tous les 6 mois.
- Fermeture à baïonnette n'exigeant aucun entretien, encliquetage tactile et audible
- Emboîtement parfait des cartouches du filtre fin et du filtre à charbon actif par insertion - sans raccord vissé ni joint supplémentaire
- CCS (Color Code System) : Code couleur sur les boîtiers de l'épurateur et les cartouches filtrantes pour un entretien sûr.
- Extension facile du filtre SATA 544 à 584 possible par un simple système d'emboîtement
- Eléments d'étanchéité n'exigeant aucun entretien
- Raccordement de la conduite à gauche ou à droite



SATA filter 500



L'efficacité des filtres SATA dépend d'un entretien régulier, ce qui évitera tout défaut de qualité ou toute retouche onéreuse.

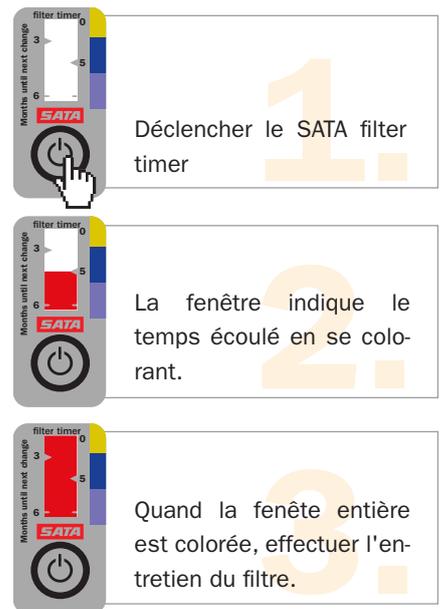
SATA équipe toutes ses unités de filtration avec le SATA filter timer qui rappelle à l'utilisateur quand il doit changer les cartouches filtrantes.

Le maniement du SATA filter timer est très facile :

- Un vrai coup de pouce pour la sécurité, car en appuyant sur le bouton presseur du SATA filter timer celui-ci se déclenche automatiquement.
- Le temps jusqu'au prochain remplacement du filtre concerné «s'écoule». La coloration rouge dans la fenêtre affiche l'avancement du cycle (6 mois) au bout duquel le filtre est complètement saturé en emploi normal.
- Dès que la fenêtre se colore en

rouge, les cartouches filtrantes doivent être remplacées.
Remarque : Si la teneur en polluants de l'air comprimé est particulièrement élevée, des intervalles de remplacement plus courts que ceux affichés peuvent être nécessaires.

Toutes les cartouches filtrantes de recharge sont également livrées avec le SATA filter timer adéquat, de sorte qu'il suffit de l'insérer dans la fixation prévue à cet effet après l'entretien du filtre, et de l'activer.



1er niveau de filtration : Séparateur d'huile/d'eau avec filtre fritté

- Le filtre fritté sépare les particules > 5 µm.
- Intervalle d'entretien : 6 mois
- **Non** approprié pour obtenir de l'air de pulvérisation ou de respiration.



2ème niveau de filtration : filtre fin

- Le filtre fin sépare les particules > 0,01 µm ; degré de séparation : 99,998 %.
- Intervalle d'entretien : 6 mois
- Air comprimé approprié pour l'application de peintures solvantées.



3ème niveau de filtration supplémentaire : filtre à charbon actif

- Le charbon actif adsorbe les vapeurs d'huile de l'air comprimé.
- Intervalle d'entretien : 6 mois
- Air comprimé approprié pour l'application de peintures solvantées et hydrodiluable.
- Air comprimé approprié pour obtenir de l'air de respiration - sans cartouche à charbon actif supplémentaire à la ceinture.

SATA FILTER 484 + 584

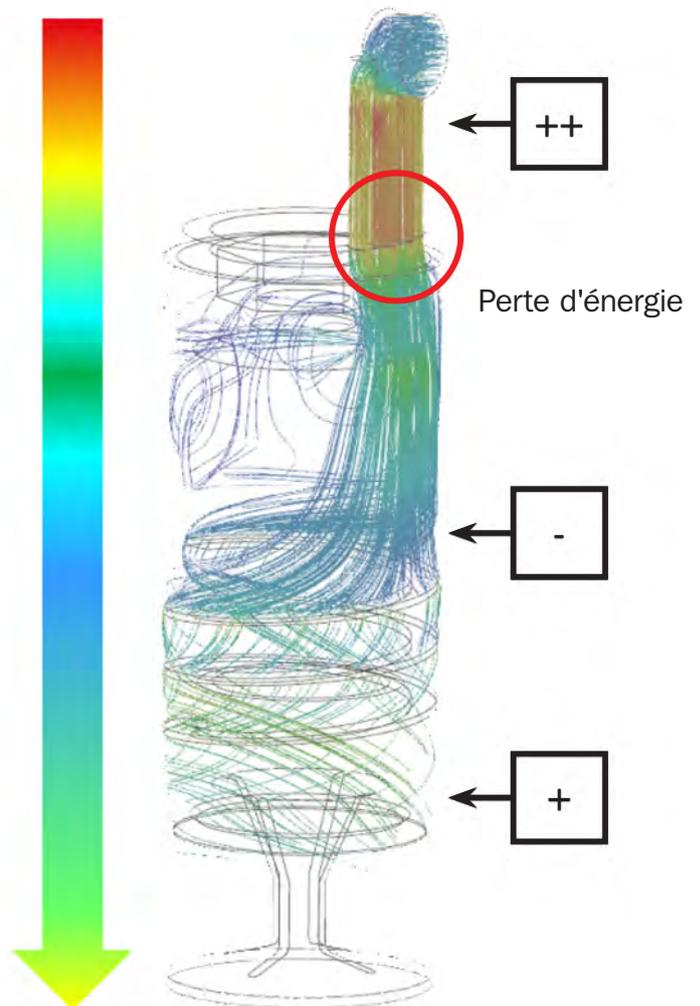
Cyclone séparateur à flux optimisé

SATA FILTER 484

Dans les modèles de la génération précédente, l'air comprimé amené entre dans le cyclone séparateur à grande vitesse (position non définie) avant d'être fortement freiné en raison de l'impact sur la spirale (perte d'énergie). L'air comprimé doit être rapidement réaccélééré afin d'obtenir le meilleur effet de séparation possible des particules nocives.

Un débit irrégulier (rapide – lent – rapide) et le freinage brutal de la vitesse d'écoulement entraînent une perte de pression dans le niveau filtrant et donc dans l'ensemble du système. Le meilleur effet de séparation des particules nocives n'est donc pas obtenu.

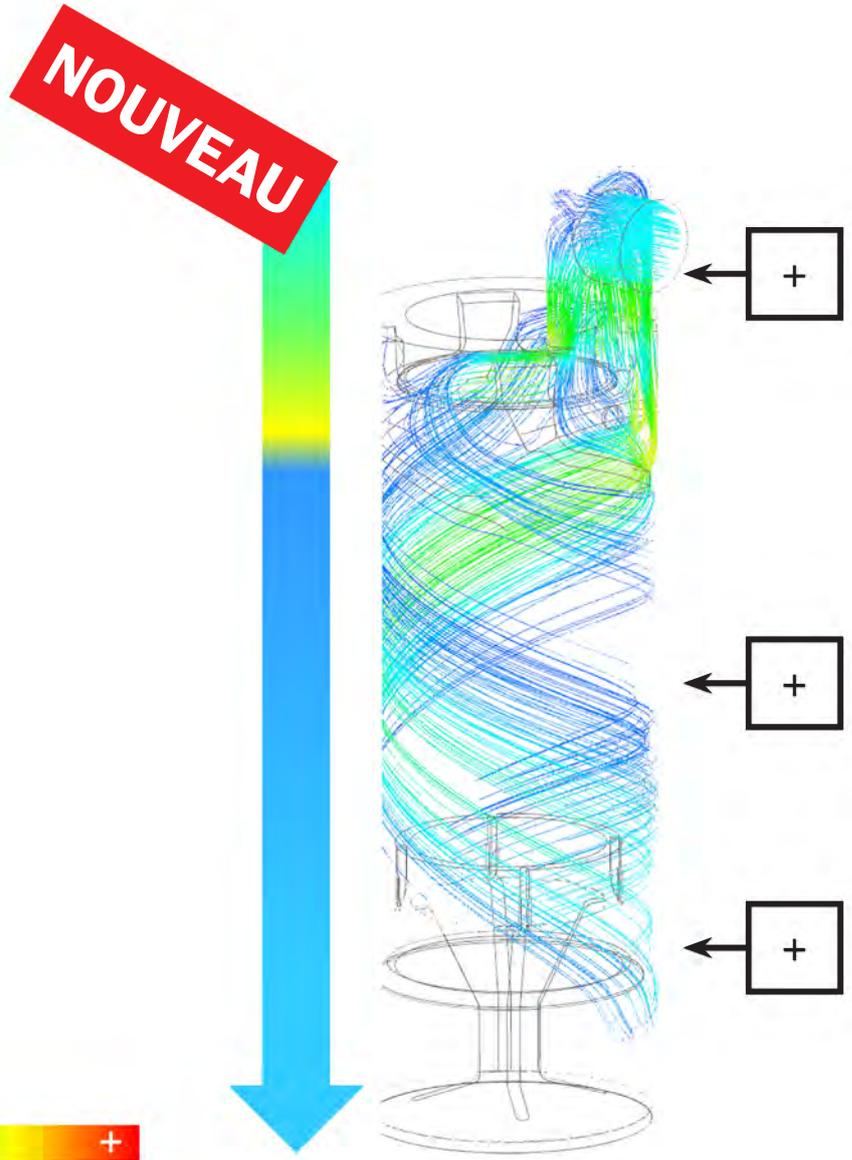
VITESSE D'ÉCOULEMENT



SATA FILTER 584

Le cyclone séparateur à flux optimisé (position définie) minimise la perte de pression dans le système et augmente sensiblement l'efficacité de la séparation des particules grâce à son débit régulier et ciblé et à l'allongement du trajet à parcourir par le mouvement rotatif.

VITESSE D'ÉCOULEMENT



Filter 100

Manipulation facile.

Peu d'entretien.

Pour les aires de préparation.





Un air comprimé propre est également indispensable pour l'application de produits de base dans l'aire de préparation – comme par ex. les apprêts et les produits sous-couche. Le SATA filter 100 prep a été conçu pour cette utilisation et répond aux exigences élevées posées à ce domaine.



SATA FILTER 103 PREP

- **Unité filtrante :** Filtre fritté 5 µm, filtre fin 0,01 µm et filtre à charbon actif : vapeurs d'huile
- **Débit d'air** à 6,0 bar : 800 l/min
- **Température ambiante :** 50°C
- **Raccords :**
Entrée d'air : G 1/2" filetage femelle
Sortie d'air : 1/4" filetage femelle



SATA FILTER 100 PREP

- **Unité filtrante :** filtre fritté 5 µm, filtre fin 0,01 µm
- **Débit d'air** à 6,0 bar : 800 l/min
- **Température ambiante :** 50°C
- **Raccords :**
Entrée d'air : G 1/2" filetage femelle
Sortie d'air : 1/4" filetage femelle



SATA FILTER 101 PREP

- **Unité filtrante :** filtre à charbon actif
- **Débit d'air** à 6,0 bar : 800 l/min
- **Température ambiante :** 50°C
- **Raccords :**
Entrée d'air : G 1/2" filetage femelle
Sortie d'air : 1/4" filetage femelle

AVANTAGES

- Les impuretés les plus fines sont séparées jusqu'à une taille de 0,1 µm
- Le premier niveau de filtration avec grand cyclone séparateur et filtre fritté élimine en toute fiabilité les gouttes d'huile, le condensat et les matières en suspension de l'air comprimé
- Le deuxième niveau de filtration, le filtre fin en microfibrilles, sépare les particules fines dont la taille peut atteindre 0,1 µm
- Le troisième niveau filtrant avec charbon actif propose une sécurité maximale lors de l'application de produits sous-couche hydrodiluables
- La purge automatique du condensat du 1er niveau filtrant minimise les travaux d'entretien et accroît la sécurité d'exploitation
- Valve de réglage de la pression avec manomètre pour un réglage précis de la pression à la sortie
- Idéal pour le domaine des travaux préliminaires à des températures < 50°C
- Débit d'air 800 l/min pour une pression dynamique d'entrée de 6 bar



SATA

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstrasse 20
70806 Kornwestheim
Allemagne
Tel. +49 7154 811-200
Télécopie +49 7154 811-194
E-mail : export@sata.com
www.sata.com

