

SATA

German Engineering

Productos complementarios

Lacado de primera calidad





Trabajos de lacado profesionales

El lacado de vehículos es uno de los más exigentes. La precisión del tono de color, el brillo, la formación de efectos, las transiciones y los grados de brillo son sólo algunos de los criterios de calidad que deben cumplir los trabajos de lacado en la actualidad. Para alcanzar una alta seguridad de proceso en el trabajo diario y evitar costosas tareas de repaso hay que crear las condiciones adecuadas. Las herramientas de lacado de alta calidad y de última generación son fundamentales en la cadena de proceso. Para ofrecer un trabajo de calidad además es necesario utilizar aire comprimido técnicamente depurado. Por último, pero no menos importante, es necesario prestar la máxima atención a la salud del técnico de lacado. Para cada una de esas áreas, SATA ofrece soluciones especialmente diseñadas para las exigencias prácticas.

Contenido

SATA trueSun	4
SATA dry jet 2.	8
SATA suit race	10

SATA trueSun

Solución de luz diurna.

Ajustable.

Distribución homogénea de la luz.





Los gastos que implica una decisión equivocada, con el elevado coste de los trabajos de repaso, no dejan margen para concesiones a la hora de seleccionar la calidad de la luz.

Para garantizar la variante de color correcta al realizar reparaciones de lacado y para seleccionar el tono de color correcto es necesario usar una fuente lumínica, que reproduzca del modo más fiel posible todo el espectro de color de la luz visible (luz diurna). El sistema SATA trueSun especialmente diseñado para ello, permite una evaluación y selección profesional del tono de pintura, también dentro del taller.

El sistema de luz diurna SATA trueSun dispone de un amplio espectro de color y reproduce fielmente los tonos de color. La distribución homogénea de la luz en la superficie iluminada ayuda fielmente a los lacadores, a encontrar el tono de color correcto y evitar costosas decisiones erróneas. La intensidad de la luz puede ajustarse de forma continua y se mantiene constante durante toda la capacidad de la batería.

VENTAJAS

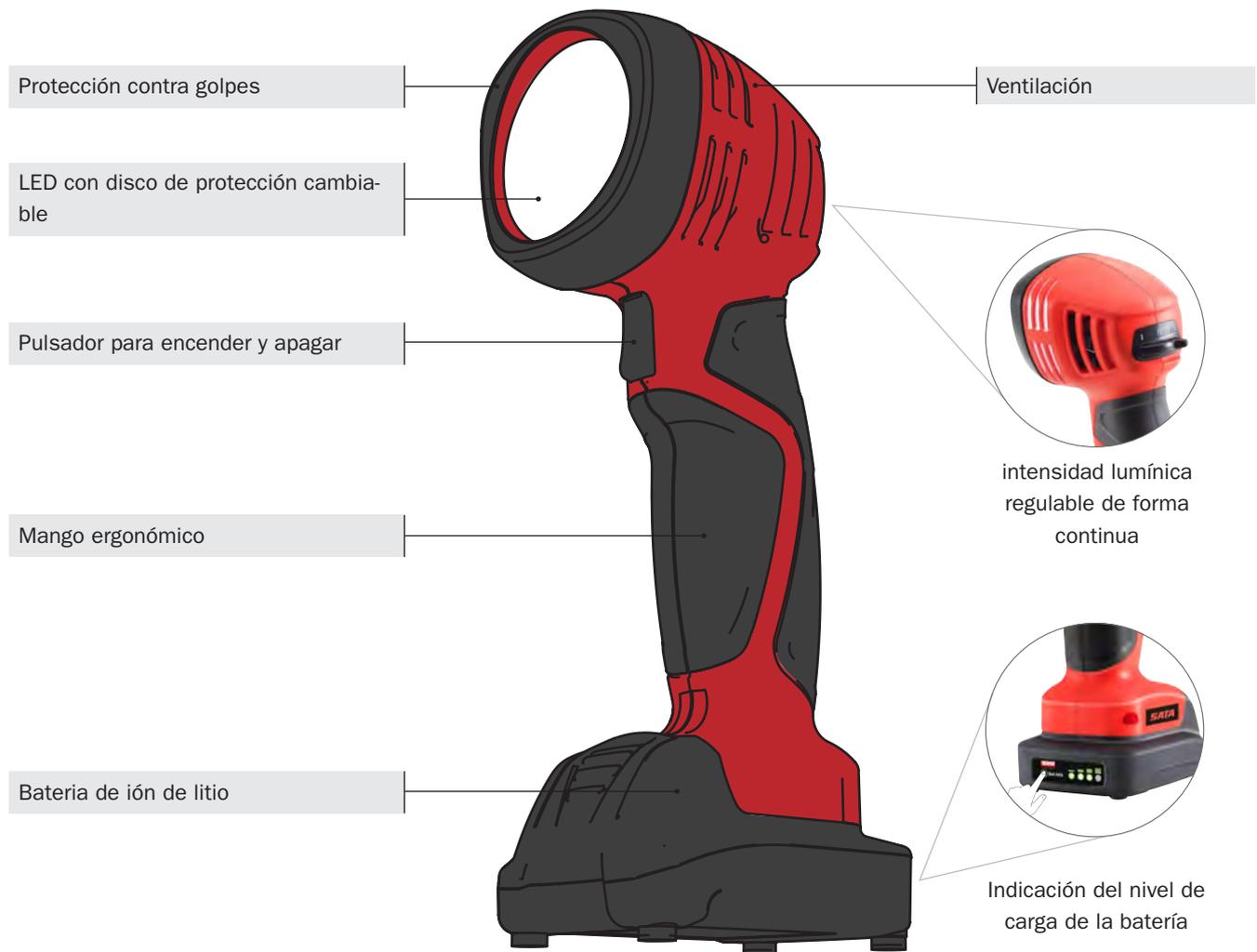
- Óptima reproducción de las tonalidades casi como en la luz diurna
 - Distribución homogénea de la luz en toda la superficie iluminada
 - Duración de la batería con intensidad máxima de la luz, 70 min
 - Intensidad lumínica - independiente del nivel de carga de la batería
 - Tiempo de carga solo 50 minutos
 - Regulación de la intensidad gradual
 - Indicación del nivel de carga de la batería
 - Reproducción de pigmentos y efectos casi como en la luz diurna
 - Defectos como nubes se descubren muy fácil
-



INFO
www.sata.com/truesun

SATA trueSun

La solución de luz diurna



DATOS TÉCNICOS

Lámpara LED

Peso total	aprox. 470 g
Índice de reproducción cromática IRC	97
Temperatura del color	aprox. 5.600 K
Potencia luminosa (Lux)	22.000 lx con una distancia de 30 cm
Tiempo de funcionamiento de la lámpara LED	0° C - 40° C
Temperatura de almacenamiento de la lámpara LED	-20° C - 80° C
Duración de la batería con intensidad máxima de la luz	aprox. 70 min
Tiempo de funcionamiento de la batería	aprox. 70 min

Cargador

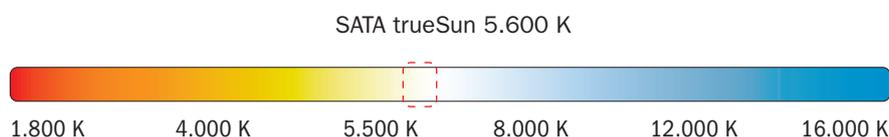
Peso	390 g
Tensión nominal de entrada	100 - 120 V (50/60 Hz) / 220 - 240 V (50/60 Hz)
Tensión nominal de salida	10,8 V
Corriente de carga	2,4 A
Tiempo de carga	aprox. 50 minutos
Temperatura de carga	10° C - 45° C
Clase de protección	II
Temperatura de servicio	0° C - 40° C

Batería

Peso	300 g
Tensión nominal	10,8 V
Capacidad	2,7 Ah
Máx. corriente de carga	2,5 A
Máx. corriente de descarga	5 A
Temperatura de carga	0° C - 45° C
Temperatura de descarga	0° C - 60° C

TEMPERATURA DEL COLOR

La temperatura de color de una fuente de luz se indica en Kelvin (K). Esto afecta a la impresión visual y debe ser lo más neutral en la coincidencia de colores. La luz del día (luz solar) tiene en el sol del mediodía, una temperatura de color de aproximadamente 5.500 – 5.800 K.



ÍNDICE DE REPRODUCCIÓN CROMÁTICA IRC

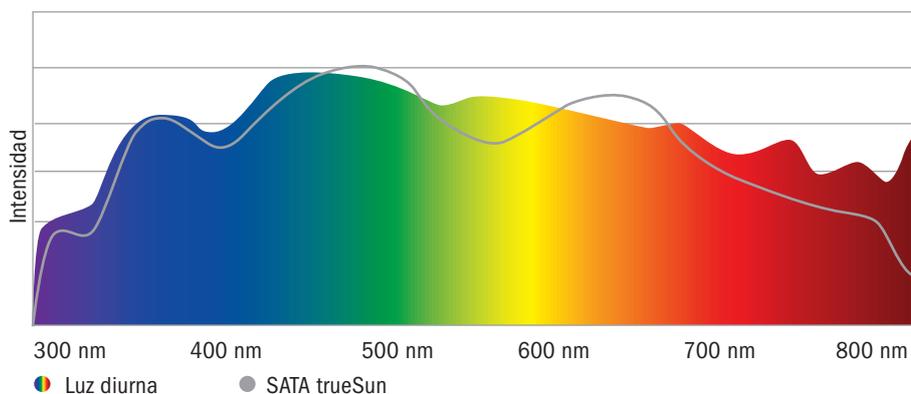
El CRI (Índice de reproducción cromática) indica la calidad de la reproducción del color de una fuente de luz. Esto consiste en el promedio de 14 colores de referencia definidos.

Luz del día valor CRI: 100

SATA trueSun valor CRI: 97



DISTRIBUCIÓN ESPECTRAL - LUZ DIURNA & SATA TRUESUN



LUX (LX)

Lux es el nivel de iluminación de una fuente de luz.

Valor Lux de luz diurna: hasta 100.000 lx

Valor Lux SATA trueSun: 22.000 lx a una distancia de 30 cm



Tonalidad no coincide (rojizo).



Tonalidad y efecto metálico no coinciden.



Tonalidad y efecto metálico coinciden.

Aviso: NO use ni almacene la SATA trueSun lámpara LED ni el cargador o la batería en ambientes potencialmente explosivos o inflamables.

SATA dry jet 2

Eficiente.

Duradera.

Escaso mantenimiento.





Los talleres de lacado utilizan en la actualidad lacas al agua a gran escala. Los tiempos de ventilación de estas lacas son mayores que los de sistemas de lacado que emplean disolventes. El mayor tiempo de ocupación de las cabinas de lacado reduce la productividad del taller. La pistola de secado por soplado SATA dry jet 2 le permite reducir considerablemente los tiempos de ventilación y ocupación de la cabina.

FUNCIONAMIENTO

La pistola de secado por soplado SATA dry jet 2 aprovecha el principio Venturi – junto con el aire comprimido suministrado se aspira una gran cantidad de aire ambiental. Así por ejemplo, 270 NI/min de aire comprimido suministrado se convierten en aprox. 2.700 NI/min, que sirven directamente para el secado. Para conseguir reducir el tiempo de ventilación, además de un alto volumen de aire es necesario que el flujo de aire sea homogéneo y ancho. Éste se genera en la zona del inyector de la nueva boquilla de chorro ancho. A diferencia de modelos convencionales, alcanza aproximadamente un 15 % más de potencia de secado.

RENTABILIDAD

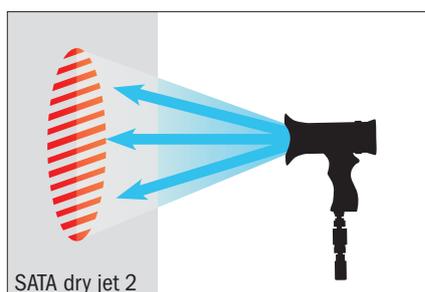
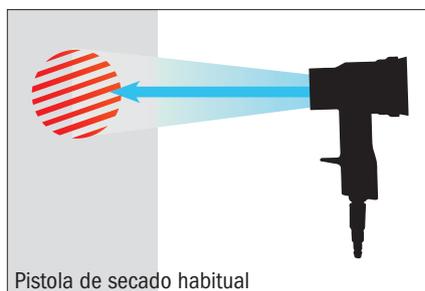
Su precio de adquisición se amortiza rápidamente con el tiempo ahorrado en la ventilación. El principio Venturi mantiene bajo el consumo de aire. Por lo general, el empleo de la SATA dry jet 2 hace necesario un costoso calentamiento de las cabinas de lacado.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Para las superficies pequeñas se utilizan pistolas individuales SATA dry jet 2 guiadas a mano; para superficies grandes se recomienda usar el soporte SATA dry jet 2 para dos o tres pistolas de secado por soplado.

VENTAJAS

- Menores tiempos de secado en sistemas de pinturas base agua
- Gastos de inversión reducidos
- Rrgulación del aire integrada
- Tamiz desechable del sistema de vasos multiuso RPS
- Mango ergonómico
- Manejo fácil
- duradera y de poco mantenimiento



INFO
www.sata.com/dryjet2

SATA suit race

Protección de la salud.

Escaso desprendimiento de pelusa.

Lavable.





El mono SATA suit race está diseñado para cubrir las necesidades del profesional del lacado. Con mascarillas de protección respiratoria y sistemas de filtrado ofrece una protección de la salud perfecta al trabajar.

El mono SATA suit race cumple todas las características importantes de un mono de lacado profesional. Es estanco al exceso de spray de lacado y gracias a su composición del material, 98% poliéster y 2% carbono, es transpirable, desprende poca pelusa y es muy cómodo. Su gran resistencia a la abrasión, la posibilidad de lavarlo hasta 60 °C y ser apto para planchado lo convierten hacen que sea especialmente duradero y eficiente. Se adapta individualmente en la capucha, los puños, los extremos de las piernas y la cintura, y está disponible en las tallas S-XXL.

VENTAJAS

- Ignífugo según EN 14116 índice 1
 - Antiestático según EN 1149-3
 - Libre de sustancias perturbantes a la pintura
 - Impermeable contra neblina de pulverización de la pintura
 - Lavable hasta 60° C y apropiado para planchado
 - Cómodo y transpirable
 - Con pocas pelusas, alta resistencia a la abrasión
-

SATA

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstr. 20
70806 Kornwestheim
Germany
Tel. +49 7154 811-200
Fax +49 7154 811-194
E-mail: export@sata.com
www.sata.com

